

## PAS- EN DRAAIWERK SG

### VRAAG 1

Hierdie vraag was goed beantwoord.

### VRAAG 2

Leemtes ontstaan by die onderafdelings van werkswinkel – uitleg.

### VRAAG 3

Eenhede speel 'n belangrike rol veral by die omskakeling van m na mm.

### VRAAG 4

Dié vraag is goed beantwoord.

### VRAAG 5

Die netheid en akkuraatheid van sketse moet aandag geniet.

### VRAAG 6

Berekening van die moet na gekyk word.

### VRAAG 7

Bepaling van die hack benodig meer aandag.

### VRAAG 8

Kandidate sukkel met die omskakeling van meter na millimeters by berekening.

### VRAAG 9

Baie swak beantwoord. Meer aandag moet aan beskrywing van bewerking by masjiene gewy word.

### VRAAG 10

Differensiale indiksering en die berekening van ratte moet meer aandag geniet.

### VRAAG 11

Goed beantwoord.

### VRAAG 12

Sketse – netheid en moet duidelik uitgewys word.

### VRAAG 13

Onderskeid tussen absolute en inkrementele stelsels moet meer aanda geniet.

## **FITTING AND TURNING SG**

### **QUESTION 1**

This question was well answered.

### **QUESTION 2**

There were shortcomings in the sub-leading for workshop layout.

### **QUESTION 3**

Units are important, especially when converting from m to mm

### **QUESTION 4**

This question was answered well.

### **QUESTION 5**

Neatness and accuracy of sketches need more attention.

### **QUESTION 6**

The calculation of the helix angle must be looked at.

### **QUESTION 7**

The determining of the angle requires more attention.

### **QUESTION 8**

Candidates had difficulty in converting from Milesto to millimeters when doing calculations.

### **QUESTION 9**

Poorly answered. More attention should be given to the describing of machine operations.

### **QUESTION 10**

Differential increasing and the calculation of germs needs more attention.

### **QUESTION 11**

Well answered.

### **QUESTION 12**

Sketches – these must be neat and angles must be clearly indicated.

### **QUESTION 13**

The difference between absolute and incremental systems requires more attention.